



TAYLO
ROTARY PRECOAT VACUUM DRUM FILTER

Caratteristiche costruttive

Filtrazione sottovuoto su prepannello di farina fossile o perlite.

Fasi di lavorazione:

- formazione del prepannello
- filtrazione e drenaggio del pannello
- taglio e scarico del pannello
- estrazione del filtrato
- filtrazione del liquido residuo e lavaggio del filtro a fine filtrazione.

Sistema di avanzamento automatico del coltello di taglio del pannello (correlato ad un movimento di spostamento della vasca) nelle versioni Lux 3-20. L'inclinazione della vasca è variabile nelle versioni Lux (3-20), permettendo di scegliere il grado più opportuno di immersione del tamburo, e fissa nelle altre (30 e 40).

Comando e regolazione dell'avanzamento vengono fatti dal quadro di controllo.

Sfruttamento di tutta la superficie del tamburo e filtrazione completa del liquido a fine filtrazione.

Entrambe le caratteristiche derivano dal particolare sistema avanzamento coltello (spostamento ed inclinazione vasca nel modello Lux).

Regolazione della velocità di rotazione del tamburo.

Sistema idrodinamico di agitazione della vasca durante la formazione del prepannello mediante agitatore basculante nei modelli 30 e 40.

Design features

Vacuum filtration on a diatomaceous earth or perlite precoat.

Process stages:

- precoating
- filtration and coating drainage
- coating cutting and discharge
- filtrate extraction
- filtration of residual liquid and filter washing after filtration.

Automatic coating cutting blade advancement system (provided with a trough movement on Lux models (3-20). The trough tilting is variable on Lux models (3-20) in order to choose the proper drum immersion degree, and is fixed on the other models (30 and 40).

Control board for blade advancement.

Use of the entire drum surface and complete exhausting of liquid after filtration.

Both features are given by the special blade advancement system (trough movement and tilting on the Lux model).

Regulation of drum's rotation speed.

Hydrodynamic agitation of trough during precoating thanks to a tilting agitator on the models 30 and 40.





Caratteristiche di costruzione

Filtration sous vide sur pré-revêtement de kieselguhr ou perlite.

Cycle de filtration:

- formation du pré-revêtement
- filtration et drainage du revêtement
- raclage et évacuation du revêtement
- évacuation du filtrat
- filtration du résidu et lavage du filtre.

Avancement automatique du couteau racloir (en corrélation avec un mouvement de déplacement de l'auge pour les modèles Lux (3-20). L'inclinaison de l'auge est variable pour les modèles Lux (3-20), permettant de choisir la partie optimale d'immersion du tambour qui est par contre fixe pour les autres modèles (30 et 40).

L'avancement du couteau racloir est contrôlé et réglé à partir du tableau de contrôle.

Toute la surface du tambour est utilisée et le liquide est entièrement filtré en fin de cycle grâce au système d'avancement du couteau (déplacement et inclinaison de l'auge dans le modèle Lux).

Réglage de la vitesse de rotation du tambour.

Système hydrodynamique pour agiter le liquide contenu dans l'auge pendant la formation du pré-revêtement par agitateur basculant pour les modèles 30 et 40.

Konstruktionsmerkmale

Vakuumfiltration auf einer Voranschwemmschicht aus Kieselgur oder Perlit.

Arbeitsgänge:

- Bildung der Voranschwemmschicht
- Filtration und Dränage der Schicht
- Abtrennen und Austragen der Schicht
- Filtratentnahme
- Filtration der Restflüssigkeit und Waschen des Filters am Ende des Filtrationszyklus

Automatisches Messervorschubsystem für die Abschabung der Schicht in Verbindung mit einer Verschiebung der Wanne (bei den Modellen LUX 3-20).

Die Wannenneigung ist bei den Modellen Lux veränderbar (3-20), um die optimale Eintauchtiefe der Trommel zu ermöglichen.

Bei den Modellen 30 und 40 ist diese Option nicht möglich, die Wanne ist feststehend. Steuerung und Regulierung des Vorschubs werden vom Schaltschrank aus durchgeführt. Ausnutzung der gesamten Trommeloberfläche und vollständige Filtration der Flüssigkeit am Ende des Filtrationszyklus.

Beide Eigenschaften sind abhängig von dem besonderen Messervorschubsystem und von der Verschiebung und Neigung der Wanne (Modelle Lux).

Einstellung der Geschwindigkeit der Trommel. Bei den Modellen 30 und 40 ist ein hydrodynamisches System zum Rütteln der Wanne während der Bildung der Voranschwemmschicht durch ein schwenkbares Rührwerk vorhanden.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

MODELLO - MODEL	3 Lux	6 Lux	10 Lux	15 Lux	20 Lux	30	40
Superficie tamburo m ² - Drum area m ²	3,2	6,3	10,5	15,2	20	29	40
PORTATE - OUTPUT l/h							
Mosto d'uva - Grape must:							
In massa - In mass	600 - 750	1200 - 1500	2000 - 2500	3000 - 3750	4000 - 5000	6000 - 7500	8000 - 10000
Fondi di chiarifica - Fining deposits	300 - 450	600 - 900	1000 - 1500	1500 - 2250	2000 - 3000	3000 - 4500	4000 - 6000
Fondi di mosto muto - Stum deposits	240 - 300	480 - 600	800 - 1000	1200 - 1500	1600 - 2000	2400 - 3000	3200 - 4000
Vino - Wine							
Fondi di vasche - Trough deposits	300 - 450	600 - 900	1000 - 1500	1500 - 2250	2000 - 3000	3000 - 4500	4000 - 6000
Succhi di frutta - Fruit juices							
In massa - In mass	960 - 1900	1800 - 3600	3000 - 6000	4500 - 9000	6000 - 12000	9000 - 18000	12000 - 24000
Fondi di chiarifica- Mash deposits	480 - 960	900 - 1800	1500 - 3000	2500 - 4500	3300 - 6000	5000 - 9000	6600 - 12000
Grado di immersione tamburo variabile % Variable drum immersion degree	40	42	42	42	42	40	40
Potenza installata - Installed power kW	4,8	7,9	11,7	16,4	21,9	32	54
Acqua pompa del vuoto a 15°C Vacuum pump water at 15°C m ³ /h	0,5	1	0,5	0,8	1	1	1,2
Peso a vuoto / In funzionamento kg	500 - 1150	1050 - 2750	1800 - 4200	2350 - 5850	3350 - 8000	5100 - 11000	7650 - 16500
Dimensioni A/B/C - Dimensions A/B/C m	4x1,3x1,9	4,8x2x1,8	5,7x2,2x1,9	6,1x2,5x2,2	7,4x2,5x2,3	9,1x3,8x2,4	10,4x4,0x2,6

TMCi Padovan Spa

Via Caduti del Lavoro, 7
31029 Vittorio Veneto - TV
Italy

padovan@tmcigroup.com

Tel. +39 0438 4147

Fax +39 0438 501044

www.tmcigroup.com

